

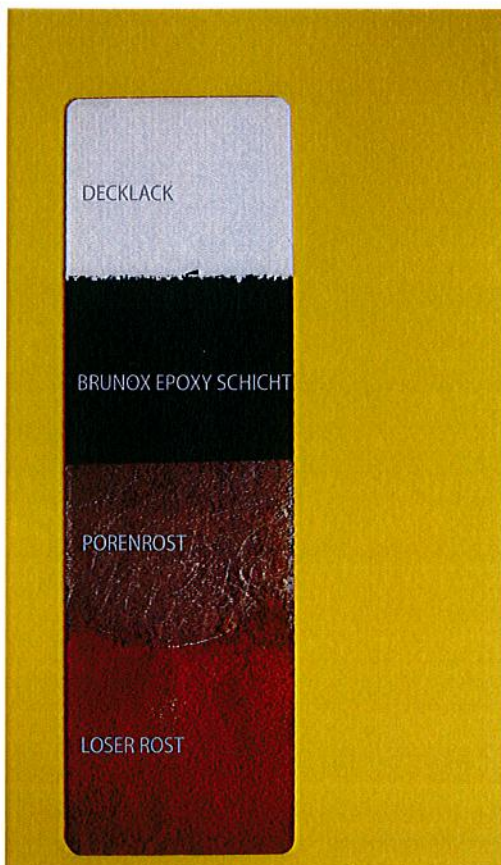


Patentierter Rostsanierer und Grundierer in Einem!

BRUNOX®-Epoxy ist der einzige patentierte Rostsanierer und Grundierer mit Epoxyharzen der auch aus der handlichen Sprühdose erhältlich ist.

Seine massgebenden Vorteile sind:

- dass er nach dem Aufbringen weder abgewaschen noch angeschliffen werden muss.
- dass er mit den handelsüblichen Decksystemen **verträglich** ist.
- dass er ca. 7-10 mal **tiefer in die Rostporen eindringt** als herkömmlich Rostumwandler- und Grundiereremulsionen.
- dass er auch mit dem Pinsel aufgetragen **keine Pinselspuren hinterlässt**.
- dass er **aus der handlichen Spraydose** appliziert werden kann.
- dass er auch mit Airless oder mit Druckluftpistolen appliziert werden kann.
- dass er unbeschränkt lagerbar ist.
- dass er **keine Schwermetalle** und **keine mineralischen Säuren** enthält.



BRUNOX®-Epoxy lässt sich dank seiner Eigenschaften problemlos verarbeiten !

BRUNOX®-Epoxy ist ein Profi-Produkt.

SO WIRD ES GEMACHT!

In nur 3 Schritten

kann die Rostsanierung durchgeführt werden:

- 1. Losen Rost abschleifen/abbürsten***
- 2. BRUNOX® Epoxy 2x auf den Porenrost auftragen
Vollständig durchtrocknen lassen!
(Fingernagelprobe)***
- 3. Decklack auftragen.***

Gebinde:

Streichgebinde:
Spray:

30ml, 100ml, 250ml, 1000ml, 5 l
150ml, 400ml

BRUNOX® Epoxy Industriequalität

BRUNOX® Epoxy Spray

- entwickelt für die Industrie, das Handwerk und den anspruchsvollen Heimwerker
- patentiert: weltweit erster Rostsanierer und Grundierer mit Epoxyharz!

- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1. Produkt-
beschreibung: | Rostsanierung und Grundierung in einem. |
| 2. Wirkungsweise: | Der Rost wird neutralisiert. BRUNOX® bildet mit Eisen und Rost einen metallorganischen Eisenkomplex. Diese sich bildende schwarze, sehr kompakte und widerstandsfähige Schutzschicht gewährt einen langfristigen Korrosionsschutz und ist dank der Anreicherung mit Epoxy-Harz gleichzeitig Grundierung. |
| 3. Anwendungs-
bereich: | Überall wo Rost an Eisen und Stahl anfällt. Aussen und innen.
Nicht geeignet für die Unterwasser-Applikation. |
| 4. Anwendung: | <p>Lösen Rost, Fett, Schmutz und von Rost unterwanderte Farbreste entfernen (Drahtbürste, Schleifpapier, Nassstrahlen, Sandstrahlen). Roststaub abblasen oder abwaschen. Es muss nach DIN 55928 Teil 4, Reinheitsgrad ST 2 oder falls Bedarf SA 2 1/2 entrostet werden. Dabei dürfen Zunder und Rost lediglich als leichte Schattierung infolge der Tönung von Poren sichtbar bleiben. Ausserdem muss der entrostete Stahl staub- und fettfrei sein.</p> <p>BRUNOX® Epoxy Spray kräftig schütteln.
BRUNOX® zweimal satt auftragen mit:
Pinsel, Roller, Spritzpistole oder Airless-Verfahren.
Spray: Sprühentfernung ca. 25 cm, 3-4 Schichten aufsprühen.
Evtl. verdünnen - 8 % Aceton (normalerweise nicht nötig).
Evtl. einbrennen - bis 180 °C.
Anwendungstemperatur: Spray nicht unter 10 °C., Industriequalität nicht unter 5 °C.
Reinigung der Arbeitsgeräte mit Universalverdünner, der Pinsel kann unmittelbar nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden.</p> <p>Weitere Informationen in der Gebrauchsanweisung.</p> |
| 5. Weiter-
bearbeitung | <p>Grundierung entfällt! Nach vollständiger Aushärtung der Schutzschicht (fingernagel-eindruck-hart) müssen die weiteren Beschichtungen aufgetragen werden.</p> <p>Verträglichkeit mit Spachtelmassen, Füllern und Deckanstrichen prüfen – es werden empfohlen: Kunstharz- oder Eisenglimmerfarben.</p> <p>Abgeraten wird von wasserbasierten und nitrohaltigen Systemen.</p> <p>Bei der Verwendung von 2-Komponenten - Decklacken empfiehlt sich ein Verträglichkeitstest.</p> |

6. Lagerung:	Unbeschränkt lagerbar bei Zimmertemperatur und in fest verschlossenem Gebinde. Spray vor direkter Sonnenbestrahlung und Temperaturen über 50 °C schützen, Berstgefahr!	
7. Umweltverträglichkeit:	Sehr gut: Frei von Schwermetallen (Blei, Zink, Chromaten) Keine aggressiven Mineralsäuren. Kein aggressiver Geruch.	
8. Gebindegrösse:	Industriequalität: 30 ml, 100 ml, 250 ml, 1000 ml, 5 kg Spray: 150 ml und 400 ml	
9. Technische Daten:		
Farbe:	bernsteinfarbige Lösung	
empfohlene Trockenschichtdicke:	mindestens 40 - 50 my (= 2 Aufstriche bzw. 3 - 4 Schichten mit Spraydose)	
Verbrauch:	ca. 60 g/m ² pro Anstrich 15 m ² /Liter bei einem Anstrich	
Verdünnen:	mit max. 8 % Aceton verdünnbar, wenn erforderlich	
Hitzebeständigkeit:	180 °C während 10 Minuten, permanent max. 80 °C (vergl. Gebrauchsanweisung)	
Staubtrocken:	nach ca. 1 Std. bei 20 °C und trockener Luft	
Durchgehärtet:	nach ca. 24 Std. bei 20 °C und trockener Luft	
pH-Wert:	4 - 4,5	DIN 53785
Glanzgrad:	ca. 60 %, je nach Rostgrad	
Festkörpergehalt:	ca. 25 %, Spray = ca. 16 %	DIN 53216
Dichte/20°C:	0,99 ± 0,02 kp/dm ³ , Spray = 0,9 kp/dm ³	DIN 53785
Viskosität/25°C:	ca. 118 centistokes Spray = ca. 37 centistokes	DIN EN ISO 3219

Sehr gutes Kriechvermögen, perfekte Filmbildung

BRUNOX® Epoxy Industriequalität und

BRUNOX® Epoxy Spray sind weltweit bewährte Qualitätsprodukte der:

BRUNOX AG, Tunnelstrasse 6, CH-8732 Neuhaus/SG

Die in der Produktbeschreibung aufgeführten Informationen sind nach unseren besten Kenntnissen wahrheitsgetreu und zuverlässig wiedergegeben und stützen sich auf den heutigen Stand unseres Wissens. Je nach Sorgfalt und Verarbeitung, auf die wir keinen Einfluss haben, sind die Werte mit Streuungen behaftet. Unsere Garantieverpflichtung beschränkt sich daher auf die Qualität der gelieferten Ware. 01.09.08/BL/LI

Gebrauchsanweisung

1. Vorbehandlung

Schmutz, Fett, alte und unterrostete Farbstellen sowie losen Rost mit Drahtbürste, Schleifpapier oder maschinell entfernen. Die kompakten Rostschichten nicht entfernen, sie sind für den Rostumwandlungsprozess notwendig. Roststaub mit Wasser oder Druckluft entfernen. Abdecken der nicht zu behandelnden Lackflächen.

Ideale Witterungs- und Verarbeitungsbedingungen: Keine Niederschläge, gut belüftete Räume.

2. Applikation

BRUNOX® Epoxy kann mit Pinsel, Roller, Spritzpistole, Airless-Spray oder mit dem handlichen Spray aufgetragen werden; eignet sich aber auch zum Tauchen.

BRUNOX® Epoxy Spray

Anwendungstemperatur:
Nicht unter 10° C

Dose kräftig schütteln

Auftragen der 1. BRUNOX® Epoxy Schicht
(Sprühentfernung ca. 25 cm)

Trockenzeit 2 – 6 Std. *

Auftragen der 2. BRUNOX® Epoxy Schicht
usw. bis 4. Schicht auftragen
3. und 4. Schicht können auch X –Tage
später aufgetragen werden, wenn
behandeltes Objekt trocken gelagert wird.

Trockenzeit bis zur Weiterbearbeitung
ca. 24 Stunden *:
-Staubtrocken nach ca. 1 Std.
-Durchgehärtet nach ca. 24 Std.

einbrennbar bis 180 °C nach einer
Einwirkzeit von mind. 1 Stunde
(vgl. Produktblatt)

Weiterbearbeitung: Es muss ein Decklack
aufgetragen werden.

:
BRUNOX® Epoxy Spray ist kompatibel
mit den meisten handelsüblichen
nitrolackfreien Decksystemen
Verträglichkeitstest wird empfohlen !

BRUNOX® Epoxy Streichqualität

Anwendungstemperatur:
nicht unter 10° C

Mit Aceton (bis zu 10%) verdünnen falls
erforderlich.

Auftragen der 1. BRUNOX® Epoxy Schicht

Trockenzeit 6 – 12 Std. *

Auftragen der 2. BRUNOX® Epoxy Schicht

Trockenzeit bis zur Weiterbearbeitung
ca. 24 Stunden *:

-Staubtrocken nach ca. 1 Std.

-Durchgehärtet nach ca. 24 Std.

einbrennbar bis 180 °C nach einer Einwirkzeit
von mind. 1 Stunde
(vgl. Produktblatt)

Weiterbearbeitung: Es muss ein Decklack
aufgetragen werden.

:

BRUNOX® Epoxy Streichqualität ist
kompatibel mit den meisten handelsüblichen
nitrolackfreien Decksystemen

Verträglichkeitstest wird empfohlen !

Immer erforderliches Material in einen
Arbeitsbecher umfüllen, dieses Material nach
nicht vollständigem Gebrauch nicht zurück
giessen, sonder getrennt in einer gut
verschliessbaren Dose aufbewahren.

3. Allgemeines

BRUNOX® Epoxy Kleckse auf den umgebenden, nicht zu behandelnden Flächen sofort mit Wasser abwaschen.

BRUNOX® Epoxy Reste nicht in das Originalgebinde zurückschütten. Kontaminationsgefahr! Arbeitsgeräte mit Wasser und Seife oder mit Nitro- oder Lackverdünner reinigen.

*: Trockenzeit ist abhängig von den Witterungsbedingungen (Lufttemperatur, Luftfeuchtigkeit und der aufgetragenen BRUNOX® Epoxy Schichtdicke.

VOLLSTÄNDIGE TROCKNUNG ist dann gegeben, wenn die Schicht fingernagel-eindruck-hart ist.

BRUNOX®

Rostsanierung in 3 Schritten – mit **BRUNOX Epoxy**

Roststopp und Grundierer in Einem!

- im und ums Haus
- am Fuhrpark
- in Gewerbe und Industrie



So wird es gemacht:

1. losen Rost entfernen
2. BRUNOX Epoxy
2 x auftragen
3. nach vollständiger
Trocknung Decklack
applizieren

**Bestes Kriechvermögen, kein Durchbluten,
kein Abwaschen und kein Anschleifen!**

EINFACH GENIAL!!!



BRUNOX® epoxy

Rostsanierer + Grundierer!



BRUNOX®-Epoxy ist das einzige patentierte Rostsanierer- und Grundier-System in einem, welches Epoxy Harze enthält. Das Produkt ist aus der handlichen FCKW-freien Sprühdose erhältlich.

Die bernsteinfarbige klare Lösung formt aufgetragen auf Eisen / Stahl einen metallorganischen Komplex, der die Rostbildung stoppt und gleichzeitig eine perfekte Grundierschicht bildet.

Die wichtigen Vorteile sind:

- X** Gute Verträglichkeit mit den meisten handelsüblichen Decklacken.
- X** Penetriert ca. 7-10-mal tiefer in die Rostporen als Rostumwandler-Emulsionen.
- X** Keine Pinselspuren, wenn das Produkt mit dem Pinsel aufgetragen wird.
- X** FCKW-freie Sprühdosen.
- X** Kann mit Spritzpistole aufgetragen werden.
- X** Kann unbeschränkt gelagert werden in gut verschlossenen Gebinden.
- X** Ist frei von Schwermetallen und mineralischen Säuren.

Schweizer Qualitätsprodukt



Schweizer Qualitätsprodukt

made by BRUNOX AG - Switzerland



Schweizer Qualitätsprodukt



BRUNOX®-Epoxy ist ein Produkt für Profis

Für den Unterhalt von Konstruktionen, Anlagen, Maschinen, Fahrzeugen jeder Art etc..

BRUNOX®-Epoxy ist dank seinen Eigenschaften leicht anzuwenden!

In nur 3 Schritten kann die Rostsanierung durchgeführt werden:

1. Losen Rost abschleifen/abbürsten, etc.;
2. 2x das Produkt auf den Porenrost auftragen (oder 3-4x aufsprühen aus der Spraydose). Ist die BRUNOX®-Schicht vollständig trocken*;
3. Decklack auftragen.

- *Trocknungszeit hängt von der Temperatur und der Luftfeuchtigkeit ab.
- Nach einer Stunde Beschleunigung der Trocknung möglich, mit bis zu 180 °C während maximal 10 Minuten.
- Pinsel kann sofort mit Wasser gereinigt werden. Spritzpistole mit Aceton reinigen.

Verfügbar in folgenden Gebinden:
Anwendung mit dem Pinsel: 30ml, 100ml, 250ml, 1000ml, 5 l
Sprühdosen: 150ml, 400ml

Technische Daten:
Verbrauch: 15m²/l bei 1 Anstrich
Verdünnung: bis zu 10% mit Aceton

Dies ist die **einfache und effiziente Art die Korrosion zu stoppen** an PKW's, LKW's, Bau- und Landwirtschaftsfahrzeugen, Maschinen etc., in Gewerbe und Industrie als auch um und im Haus etc.!